



Di seguito indichiamo le velocità di rotazione, in giri al minuto, da utilizzare nelle diverse condizioni di taglio.

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE (FCH & DCH)							
Diametro della sega mm	Acciaio dolce	acciai legati acciaio inox	Ghisa	Ottone Alluminio	Legno	Plastica	
14 - 25	580 - 350	300 - 175	400 - 235	790 - 470	800 - 500	800 - 500	
27 - 51	325 - 170	160 - 85	215 - 115	435 - 230	500 - 200	500 - 200	
52 - 76	165 - 115	80 - 55	110 - 75	220 - 150	200 - 150	200 - 150	
79 - 102	110 - 85	55 - 40	70 - 55	140 - 110	150 - 100	150 - 100	
105 - 127	80 - 65	40 - 30	55 - 25	110 - 85	100 - 85	100 - 85	
133 - 152	55	25	55 - 25	75	75	75	
160 - 210	40	20	55 - 25	60	60	60	